

Le operazioni descritte nel presente foglio istruzioni vanno eseguite esclusivamente da personale specializzato o dall'installatore, rispettando scrupolosamente le norme di sicurezza e le disposizioni di legge vigenti.

INSTALLAZIONE

FASE 1

Tagliare il tubo in modo netto e perpendicolare al proprio asse, utilizzando gli utensili adatti. (Cesoia RBM cod. **553.00.X2**). Evitare che vadano impurità all'interno della tubazione, o comunque rimuoverle totalmente. N.B. La tubazione non deve assolutamente presentare rigature o danni particolari sulla superficie interna ed esterna, per non pregiudicare la perfetta tenuta del raccordo.

FASE 2

- Per tubi multistrato $\varnothing 20 \times 2$

Svasatura e calibratura del tubo tagliato impiegando gli appositi utensili specifici RBM^(*). Portare l'utensile svasatore fino in battuta, raggiungendo la zona di svasatura e completare l'operazione. L'operazione può essere eseguita manualmente, o con trapano avvitatore.

Assicurarsi che il tubo sia ben svasato / calibrato e pulito da residui. Evidenti imperfezioni del tubo danneggeranno l'O-ring, provocando una perdita nel sistema.

- (*) Accessori necessari:
- Utensile calibratore/svasatore per tubo $\varnothing 20 \times 2$: cod. **1164.20.00**
 - Manopola per utensile calibratore/svasatore: cod. **1199.00.02**
 - Trapano avvitatore senza fili portatile: cod. **1165.00.02**

- Per tubi in polietilene $\varnothing 8 \times 1$

Non è necessaria alcun tipo di operazione dopo la fase di taglio con la cesoia.

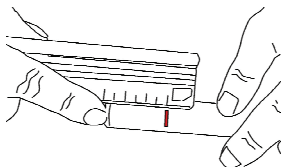
FASE 3

- Per tubi multistrato $\varnothing 20 \times 2$

Segnare con un pennarello una tacca alla distanza di 30 mm dalla testa del tubo (Fig.1).

- Per tubi in polietilene $\varnothing 8 \times 1$

Segnare con un pennarello una tacca alla distanza di 37 mm dalla testa del tubo (Fig.1).



(Fig.1)

FASE 4

OPERAZIONE OBBLIGATORIA ESCLUSIVAMENTE SU TUBO IN POLIETILENE $\varnothing 8 \times 1$

Usare solo bussole di rinforzo RBM per tubo polietilene $\varnothing 8 \times 1$ (cod. **936.08.X0**).

Lubrificare esternamente la bussola di rinforzo con acqua o lubrificante a base di silicone.

N.B.: Non utilizzare nessun altro tipo di lubrificante perché può danneggiare il sistema!.

Inserire la bussola di rinforzo nel tubo precedentemente preparato.

Mandare in battuta la bussola di rinforzo con il tubo in uso.



FASE 5

Lubrificare l'estremità della tubazione dalla parte dove è posizionata la bussola, applicando una pellicola sottile e continua di lubrificante intorno all'intero diametro esterno della tubazione.

FASE 6

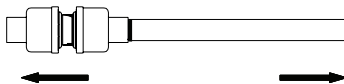
Spingere il raccordo (o collettore) sull'estremità della tubazione fino a che non si arresti.

Il contrassegno eseguito durante la FASE 3, deve corrispondere con il bordo della calotta sul raccordo (o collettore), dimostrando la corretta profondità dell'installazione del tubo nel raccordo.



FASE 7

Tirare nel senso contrario il raccordo appena inserito: L'applicazione di una leggera tensione può essere sufficiente ad indicare se il raccordo (o collettore) abbia afferrato correttamente il tubo.

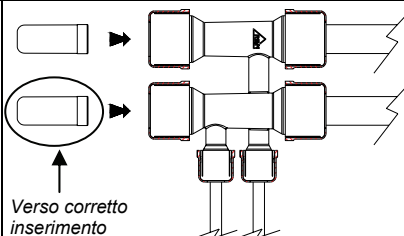


FASE 8

Chiudere con gli appositi tappi di fine linea le vie dei collettori che non sono state utilizzate. Il tappo deve essere inserito fino a raggiungere il bordo della calotta del raccordo (o collettore).



N.B. Per l'inserimento del tappo di fine linea nel collettore, rispettare OBBLIGATORIAMENTE il verso corretto, illustrato nello schema a fianco.



FASE 9

Dopo avere installato tutti i raccordi e collettori, procedere a sfiatare tutti i circuiti 1 ad 1 spingendo dall'andata e spurgando dal ritorno finché non si è sicuri che non ci sia più aria all'interno del circuito. Procedere con la prova in pressione del sistema, a valori non superiori alla PN dichiarata dei componenti, ed alla verifica di tutte le connessioni.



La ditta RBM si riserva il diritto di apportare miglioramenti e modifiche al prodotto descritto ed ai relativi dati tecnici (forniti solo come indicazioni guida) in qualsiasi momento e senza preavviso: riferirsi sempre alle istruzioni allegate ai componenti forniti, la presente scheda è un ausilio solo qualora esse risultino troppo schematiche. RBM non si assume inoltre nessuna responsabilità per quanto riguarda i risultati ottenuti, né per il loro utilizzo in contrasto con i possibili brevetti esistenti. Per qualsiasi dubbio, problema o chiarimento, il nostro ufficio tecnico è sempre a disposizione.



RBM Spa
Via S.Giuseppe, 1 - 25075 Nave (Brescia) Italy
Tel. 030-2537211 Fax 030-2531798
E-mail: info@rbm.eu - www.rbm.eu